

	DISEÑO PARA EOAT (End Of Arm Tooling)	Código: FR-VE-33
		Versión: 02
		Fecha: 28-may-24

INSTRUCCIONES:

- Colocar los datos solicitados en este formato y marcar las celdas que correspondan.
- Favor de Adjuntar el Archivo CAD en el Correo o por Transferencia (WeTransfer) con dibujos del molde y pieza.

1. Datos Generales:

Fecha:			
Nombre de la empresa:			
Datos de contacto:			
Nombre de usuario:			
Teléfono de usuario:		Correo:	

2. Información de producto o pieza

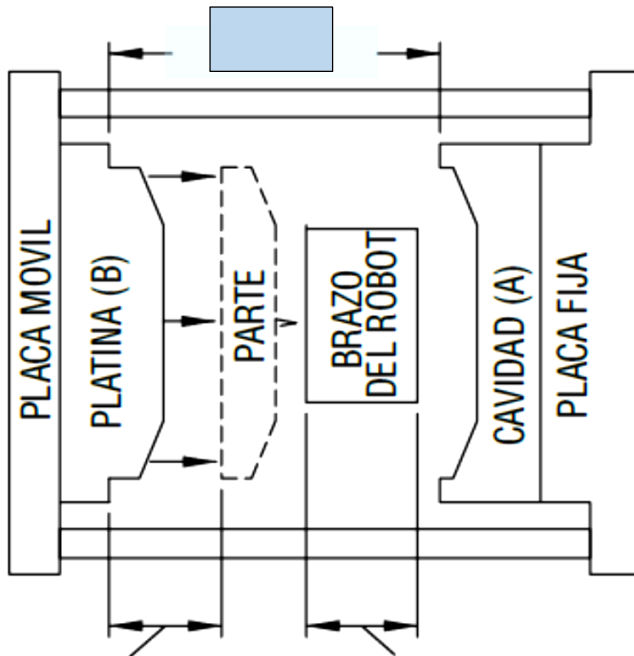
Nombre / N° de pieza:			
Material de la pieza:			
Temperatura (°c):		Peso total del disparo (g/kg):	
Superficie de la parte:	<i>Piezas de vista</i>	<i>Va para pintura o tratamiento</i>	<i>Texturizada</i>
¿Las piezas tienen alguna restricción? (se pueden tomar con ventosas o se requiere sacar con gripper):			
Notas generales: restricciones o algún comentario adicional.			

3. Máquina de Inyección y Molde

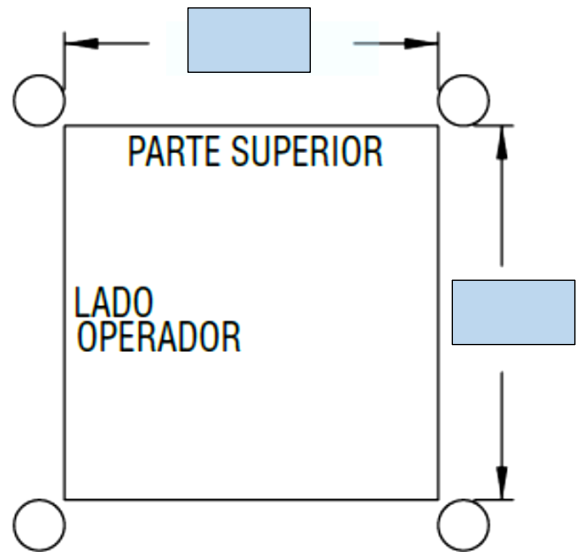
Marca:		Modelo:	
Identificación del Molde o ID:			
¿El Molde cuenta con placa flotante?			
Tipo de colada:	<i>Requiere capturar colada (runner) junto con la pieza</i>		
	<i>Colada fría</i>	<i>Colada caliente (sin colada)</i>	<i>Colada submarina</i>
Cantidad de coladas:		¿Requiere censado de coladas?	
Después del Botado:	<i>Las piezas permanecen en los botadores</i>		<i>La piezas caen libremente</i>

Introduzca las Medidas Requeridas en Milímetros.

APERTURA DEL MOLDE:

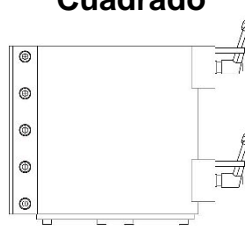
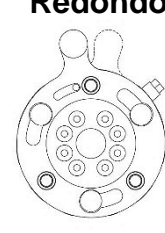


ESPACIO ENTRE BARRAS:

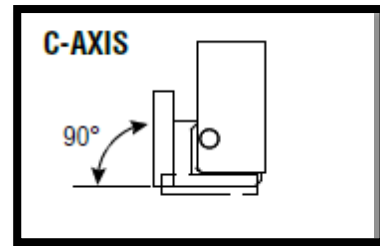
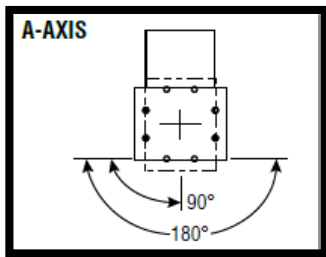


CORRIDA DEL BOTADO: ANCHO DEL BRAZO DEL ROBOT:

4. Información del Robot

Marca:	<input type="text"/>	Modelo:	<input type="text"/>
Capacidad de carga del robot (kg):	<input type="text"/>		
¿Requiere censado en piezas?	<input type="checkbox"/> PNP	<input type="checkbox"/> NPN	<input type="checkbox"/>
Cantidad de Circuitos de Vacío Disponibles:	<input type="text"/>		
Cantidad de Circuitos de Aire Disponibles:	<input type="text"/>		
Indique el tipo de cambio rápido y marque la casilla con el tamaño requerido:			
<p>Cuadrado</p> 		<p>Redondo</p> 	
<p>*En caso de ser un cambio rápido diferente, describa el tipo de cambio rápido y proporcione sobre el correo, una imagen con las medidas correspondientes.</p>			

4.1 Muñeca de Robot



El robot cuenta con eje C de 0 a 90°

El robot cuenta con rotación en Eje A

Si el robot cuenta con ejes adicionales, especifique la cantidad:

Especifique el tipo de montaje al Robot:

PRIVARSA debe fabricar la placa con los orificios a la medida del Robot (dibujo 2D necesario)

PRIVARSA proveerá una placa virgen, yo la taladraré


4.2 En caso de Proceso con Insertos

¿Cuenta con mesa de transferencia?:	Si	No
Modelo 3D y plano de la mesa de transferencia:	Si	No
Modelo 3D del inserto:	Si	No
Ficha técnica de especificaciones y tolerancias del inserto:	Si	No
Peso del inserto (gr):		
De qué Lado va el Inserto:	Platina fija	Móvil
Tiempo de Ciclo del Proceso :		
Comentarios Adicionales:		

Nombre completo de responsable que proporcionó la información para cotización de diseño:

Puesto dentro de la empresa:

Nombre asignado al proyecto:

	DISEÑO PARA EOAT (End Of Arm Tooling)	Código: FR-VE-33
		Versión: 02
		Fecha: 28-may-24

Términos y Condiciones de Cotización e Instalación de EOAT.

- La veracidad de la información proporcionada en este formato es responsabilidad de quien lo llene.
- Los horarios para la instalación de EOAT en planta son de **lunes a viernes** de las **09:00 h. a 18:00 h.**
- Se considera tiempo extra cuando la instalación de la EOAT sea fuera del horario de instalación señalado en el punto anterior.
- Después de que la EOAT queda instalada y funcionando por un periodo de 24 h seguidas se considera como una herramienta liberada y será responsabilidad del cliente.
- Cualquier ajuste posterior al periodo de 24 h. se realizará con un costo adicional de 60 USD/h de servicio.
- Una vez entregada la EOAT cualquier modificación hecha por el usuario corre bajo su responsabilidad.
- El cliente es el responsable de la programación del Robot.
- Se considera extracción de la pieza en molde sin restricciones cuando la misma sale sin mucha dificultad, pero si el molde atora la pieza se podrá necesitar un costo adicional de material para lograr la extracción.
- Si el personal de PRIVARSA excede 1 hora de tiempo muerto por razones ajenas, se deberá considerar un cargo de \$ 60.00 usd/h (Ajustes de molde, falta de personal capacitado, fallas de periféricos o cancelaciones).
- Ver más términos y condiciones en la cotización FR-VE-44.

El siguiente cuestionario debe ser llenado por el vendedor especializado en EOAT.

Vendedor especializado EOAT:	
Sucursal:	
Fecha Tentativa de Entrega de Proyecto:	